

# PREVENTION DES ACCIDENTS MAJEURS



11<sup>e</sup> SYMPOSIUM  
CHARLEROI, le jeudi 26 novembre 2009

SPF Emploi, Travail et Concertation sociale



Comme les précédentes éditions, le 11<sup>e</sup> symposium "Prévention des accidents majeurs" s'adresse aux entreprises Seveso belges. Les services belges d'inspection chargés de la surveillance de la directive Seveso II considèrent ce symposium comme un outil important pour la promotion de la prévention des accidents majeurs.

L'édition de cette année est construite autour de deux thèmes: Business Continuity Planning et leçons tirées d'accidents.

## BUSINESS CONTINUITY PLANNING

Les médias annoncent que la grippe A/H1N1 peut donner lieu à un pic de 30% d'absentéisme pendant une période de 3 semaines. Un tel taux d'absentéisme ne constitue pas seulement une menace économique pour une entreprise. Bon nombre de fonctions sur lesquelles on compte en temps normal pour assurer la sécurité des installations ne seront plus assurées. On peut par exemple citer le cas de la conduite et le contrôle des installations, la gestion des travaux dangereux et l'intervention en cas de situations d'urgence. Mais il n'y a pas qu'une pandémie qui peut compromettre le taux d'occupation normal. Des grèves, des problèmes d'accès à l'entreprise ou du chômage temporaire pour raisons économiques peuvent donner lieu à des conséquences similaires.

L'établissement de ce que l'on appelle un Business Continuity Plan (BCP) est une pratique courante de bon management, décrite dans beaucoup de publications. Le BCP prépare l'entreprise à des événements pouvant menacer son fonctionnement normal, voire son existence. Le BCP traite en principe de tous les aspects du fonctionnement de l'entreprise et notamment des accords visant à assurer le fonctionnement en toute sécurité des installations lorsque les fonctions critiques ne sont plus assurées.

La première partie du symposium est consacrée à cette problématique. Cinq présentations ont été prévues. La première sera consacrée à l'explication d'une méthode pour analyser les occupations opérationnelles existantes, ainsi que pour déterminer l'impact de modifications sur les taux d'occupation existants. La méthode a été développée par l'Université d'Anvers pour le compte d'Essenscia et a été appliquée lors du développement d'un plan de gestion en cas de pandémie de grippe chez Solvay.

Ensuite le développement et l'implémentation d'un BCP chez Evonik Degussa, TOTAL Petrochemicals et Janssen Pharmaceutica seront traités. Les accords spécifiques fixés chez Borealis Polymers, pour le cas où une grève se présenterait, seront abordés dans une cinquième présentation.

## LECONS TIREES D'ACCIDENTS

Après une brève présentation de quelques récents développements au sein de la Division du contrôle des risques chimiques, quatre orateurs nous présenteront les leçons tirées d'accidents et incidents.

Le 3 mars 2009, deux travailleurs ont été exposés à des vapeurs d'anhydride maléique alors qu'ils effectuaient des travaux d'entretien à proximité d'un réacteur en production sur le site de Cytec Surface Specialities à Drogenbos. L'enquête a permis de tirer des leçons et des recommandations sur la sécurité et l'intégrité des réacteurs, en matière de réalisation de travaux dangereux dans un environnement de production et de lignes de conduite à suivre en cas de circonstances anormales.

Le 27 juin 2009 s'est produite une explosion au niveau du four de reforming primaire de l'unité de production d'ammoniac sur le site de Yara à Tertre. Cette explosion s'est produite au moment du redémarrage du four après une coupure électrique complète de l'installation suite à un orage. L'enquête sur cet incident a permis de tirer des leçons dans plusieurs domaines : la mise en sécurité d'installations, les procédures de démarrage et la formation du personnel aux opérations critiques telles que le démarrage.

Le 2 septembre 2008, une coupure de courant a conduit à l'arrêt complet de la raffinerie d'Exxonmobil à Anvers. Des gaz ont été rejetés dans l'atmosphère par une série de soupapes de sécurité. La sollicitation d'autres soupapes de sécurité a donné lieu à une surcharge importante de la torchère. Les conséquences se sont étendues à l'extérieur du site de la raffinerie. Une leçon importante de cet incident a donc aussi trait à la communication avec les entreprises voisines et les services de secours.

La quatrième contribution au thème « leçons tirées des accidents » illustrera quelques incidents survenus lors du (re)démarrage d'installations sur le site de BASF à Anvers. L'accent sera mis sur quelques considérations plus générales qui ont pu être tirées et sur la façon de sensibiliser les travailleurs.

**Renseignements complémentaires**  
SPF Emploi, Travail et Concertation sociale  
Peggy DE BOCK  
Division du contrôle des risques chimiques  
Tél.: (02)233 45 12 - Fax.: (02)233 45 69 - CRC@emploi.belgique.be

## PROGRAMME

- 9h00 Accueil
- 9h30 **Allocation de bienvenue**  
Paul Tousseyn, Directeur général, Direction générale Contrôle du bien-être au travail, SPF Emploi, Travail et Concertation Sociale
- 9h40 **Code de bonne pratique pour la gestion et la maîtrise des occupations opérationnelles et application en cas de pandémie de grippe**  
Charles Petrè, Manager safety-environment Benelux, Solvay
- 10h10 **Plan pandémie d'Evonik Degussa Antwerpen**  
Eric Helsen, Manager EHSQ, Evonik Degussa Antwerpen
- 10h35 **Mise en place d'un BCP chez TOTAL Petrochemicals**  
Jean Godts, HSE Manager Fina Antwerp Olefins/Total Petrochemicals Antwerpen
- 11h00 Pause-café
- 11h30 **Approche lors d'arrêts d'exploitation forcés**  
Luc Wouters, chef du SIPPT, Borealis Polymers
- 11h55 **Business Continuity Planning chez Janssen Pharmaceutica**  
Johan Maes, Sr. Director Chemical Planning, Janssen Pharmaceutica  
Jan Van Aarle, Director EHS L&A and Global Occupational Safety, Janssen Pharmaceutica
- 12h20 Lunch
- 14h00 **Actualités de la Division du contrôle des risques chimiques**  
Peter Vansina, attaché, Division du contrôle des risques chimiques
- 14h20 **Libération de vapeurs d'anhydride maléique pendant des travaux d'entretien dans un département de production**  
Bart De Ridder, chef du SIPPT, Cytec Surface Specialities
- 14h50 **Explosion du reforming primaire d'une unité d'ammoniac**  
Rémi Lemetter, Plant Manager, YARA Tertre
- 15h20 Pause-café
- 15h50 **Quels sont les effets d'une coupure de courant?**  
Maurits Carroen, Chef du SIPPT, Exxonmobil raffinaderij
- 16h20 **Examen de quelques incidents de procédé: sensibilisation et suggestions pour la prévention**  
Lauris Van Hove, Manager Prevention Policy, BASF Antwerpen
- 16h50 Clôture

## RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

**Lieu:** CHARLEROI EXPO - La Géode  
avenue de l'Europe, 21 - B - 6000 CHARLEROI  
www.charlerioexpo.be

**Coût:** la participation est gratuite.

**Langue:** une traduction simultanée du français vers le néerlandais et du néerlandais vers le français est prévue.

### Inscriptions:

**Par email à:** CRC@emploi.belgique.be avant le 13 novembre 2009.  
Mentionner le nom, prénom, fonction et organisation.



**organisé par**  
le SPF EMPLOI, TRAVAIL ET CONCERTATION SOCIALE  
Direction générale du contrôle du bien-être au travail  
Division du contrôle des risques chimiques

### en collaboration avec:

La Direction Générale de la Sécurité Civile du SPF Intérieur  
L'Administration de la Qualité et de la Sécurité du SPF Economie, PME, Classes moyennes et Energie  
Departement Leefmilieu, Natuur en Energie van de Vlaamse Overheid  
La Direction Générale Agriculture, Ressources naturelles et Environnement du Service Public de Wallonie  
Bruxelles Environnement - IBGE